

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 0 924 161 A2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
23.06.1999 Patentblatt 1999/25 ✓

(51) Int. Cl.⁶: C01B 3/32, C01B 3/38,
C01B 3/50, H01M 8/06

(21) Anmeldenummer: 98121341.6

(22) Anmeldetag: 10.11.1998

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE

Benannte Erstrecksstaaten:

AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 16.12.1997 DE 19755813

(71) Anmelder:

DBB Fuel Cell Engines GmbH
73230 Kirchheim/Teck-Nabern (DE)

(72) Erfinder:

• Autenrieth, Rainer
89155 Erbach (DE)

• Boneberg, Stefan

89134 Blaustein (DE)

• Poschmann, Thomas

89073 Ulm (DE)

• Schüssler, Martin

89077 Ulm (DE)

• Wieland, Steffen

70180 Stuttgart (DE)

(74) Vertreter:

Dahmen, Toni Dipl.-Ing. et al
Daimler-Benz Aktiengesellschaft
Intellectual Property Management
FTP-C 106
70546 Stuttgart (DE)

(54) Verfahren zum Betrieb einer Wasserdampfpreformierungsanlage, damit betreibbare Reformierungsanlage und Brennstoffzellensystembetriebsverfahren

(57) Verfahren zum Betrieb einer Wasserdampfpreformierungsanlage und damit betreibbare Reformierungsanlage.

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zum Betrieb einer Anlage zur Wasserdampfpreformierung eines Kohlenwasserstoffs mit einem sowohl für POX-Betrieb als auch Reformierungsbetrieb geeigneten Reaktor, einem Verdampfer, einer Wasserstoffabtrennstufe und einer katalytischen Brenneinrichtung sowie auf eine damit betreibbare Anlage.

Bei einer erfindungsgemäßen Anlage steht ein erster Teil der katalytischen Brenneinrichtung mit dem Reformierungsreaktor und ein zweiter Teil derselben mit dem Verdampfer in Wärmekontakt. Zudem sind Mittel zum Umschalten des Reaktors zwischen POX-Betrieb und Reformierungsbetrieb vorgesehen, die eine Luft/Kohlenwasserstoff-Zwischeneinspeisung für den Reaktor und ein Druckhalteventil beinhalten. Verfahrensgemäß wird beim Kaltstart der Anlage ein Aufheizvorgang durchgeführt, bei dem der Reaktor zunächst im POX-Betrieb bei niedrigem Druck betrieben und anschließend auf Reformierungsbetrieb umgestellt und gleichzeitig der Druck auf den Normalbetriebsdruck gesteigert wird.

Verwendung z.B. zur Wasserdampfpreformierung von Methanol zwecks Gewinnung von Wasserstoff für ein brennstoffzellenbetriebenes Kraftfahrzeug.

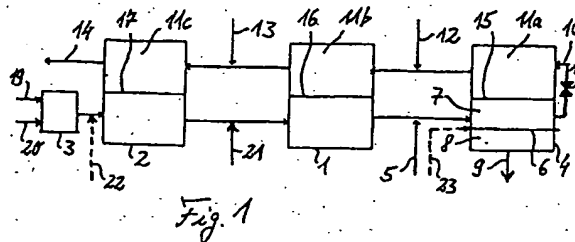


Fig. 1

EP 0 924 161 A2

BEST AVAILABLE COPY

Beschreibung

[0001] Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zum Betrieb einer Anlage zur Wasserdampfreformierung eines Kohlenwasserstoffs nach dem Oberbegriff des Anspruchs 1, auf eine nach diesem Verfahren betreibbare Reformierungsanlage nach dem Oberbegriff des Anspruchs 10, insbesondere auf ein Verfahren zum Betrieb einer mobilen Anlage zur Wasserdampfreformierung von Methanol in einem brennstoffzellenbetriebenen Kraftfahrzeug zur Bereitstellung des für die Brennstoffzellen benötigten Wasserstoffs und auf eine dergestalt betreibbare Anlage, sowie auf ein Betriebsverfahren eines entsprechenden Brennstoffzellensystems. Unter dem Begriff Kohlenwasserstoff sollen dabei vorliegend neben eigentlichen Kohlenwasserstoffen der Einfachheit halber auch im weiteren Sinne Derivate derselben verstanden werden, wie Methanol.

[0002] Die Wasserstoffabtrennstufe dient bei einer solchen Anlage mit ihrer selektiv wasserstoffdurchlässigen Membran dazu, den im warmgelaufenen Betrieb durch die Reformierungsreaktion erzeugten Wasserstoff von den übrigen Bestandteilen des gebildeten Reformatgases abzutrennen. Dies stellt neben alternativen Vorgehensweisen, wie CO-Umsetzung zu Kohlendioxid über eine CO-Oxidation oder die sogenannte CO-Shiftreaktion, eine Methode dar, ein im wesentlichen aus Wasserstoff bestehendes Produktgas zu erhalten, in welchem die CO-Konzentration einen bestimmten, geringen Schwellwert nicht überschreitet. Dies ist zum Beispiel beim Einsatz des Produktgases als Anodengas eines Brennstoffzellensystems von Bedeutung, da dort das Kohlenmonoxid als Katalysatorgift wirkt. Die Wasserstoffabtrennstufe kann als separate Einheit dem Reformierungsreaktor nachgeschaltet oder in den Reformierungsreaktor integriert sein. Bekanntermaßen verläuft die Wasserdampfreformierungsreaktion zur Reformierung eines Kohlenwasserstoffs oder Kohlenwasserstoffderivats, wie Methanol, endotherm und bei einer gegenüber Raumtemperatur erhöhten Reaktionstemperatur. Bei einem Kaltstart der Anlage kann daher mit der Wasserdampfreformierungsreaktion nicht sofort Wasserstoff bereitgestellt werden, vielmehr müssen zunächst die Anlagenteile auf eine entsprechende Betriebstemperatur gebracht werden. Gerade im Anwendungsfall von Kraftfahrzeugen besteht jedoch der Wunsch, nach Auslösen eines Startvorgangs des Fahrzeuges und damit auch der Reformierungsanlage möglichst unverzüglich Antriebsleistung durch die Brennstoffzellen zur Verfügung zu haben, was wiederum erfordert, daß die Reformierungsanlage möglichst schnell und mit möglichst geringem Aufwand Wasserstoff bereitzustellen vermag. Hierzu wurden bereits verschiedentlich spezielle Maßnahmen für den Kaltstart von Reformierungsanlagen vorgeschlagen.

[0003] So ist es aus den Patentschriften FR 1.417.757

und FR 1.417.758 bekannt, bei einem Kaltstart einer Anlage zur Wasserdampfreformierung von Methanol zunächst ein Gemisch aus Methanol und einem Oxidationsmittel in den Reformierungsreaktor einzuleiten, um dort eine entsprechende Verbrennungsreaktion durchzuführen und damit den Reaktor aufzuheizen. Danach wird die Zufuhr des Oxidationsmittels beendet und stattdessen das zu reformierende Methanol/Wasserdampf-Gemisch zugeführt und die Wasserdampfreformierungsreaktion gestartet. Bei der Anlage der FR 1.417.757 steht mit dem Reformierungsreaktionsraum ein Heizraum in Wärmekontakt, in welchem das nicht durch eine Abtrennmembran diffundierte Restgas aus dem Reaktionsraum nichtkatalytisch mit Sauerstoff verbrannt wird. Eine analoge Maßnahme ist in der Offenlegungsschrift JP 4-321502 (A) beschrieben.

[0004] Aus der Patentschrift DE 44 23 587 C2 ist es bekannt, in einem mit geeignetem Katalysatormaterial, z.B. Cu/ZnO-Material, befüllten Reformierungsreaktor, je nach Steuerung der Zuführung der einzelnen Reaktionspartner in den Reaktor und der dort herrschenden Temperatur Wasserstoff wahlweise mittels exothermer partieller Oxidation und/oder endothermer Wasserdampfreformierung von Methanol zu gewinnen. Bei geeigneter Prozeßführung laufen die beiden Reaktionen parallel ab, wobei ein autothermer Reaktionsablauf einstellbar ist.

[0005] Es ist des weiteren bekannt, das anodenseitige Abgas eines von einer Reformierungsanlage mit Wasserstoff gespeisten Brennstoffzellensystems direkt oder nach Zwischenspeicherung zur Beheizung des Reformierungsreaktors zu nutzen, siehe z.B. die Offenlegungsschriften JP 4-338101 (A), JP 4-160003 (A) und JP 2-160602 (A), im Fall der JP 4-338101 (A) speziell zum Starten des Systems und in den Fällen der JP 4-160003 (A) und JP 2-160602 (A) unter ergänzender Wärmeerzeugung durch eine partielle Oxidationsreaktion zusätzlich zur Reformierungsreaktion im Reformierungsreaktionsraum.

[0006] Bei einem in der Patentschrift US 5.248.566 beschriebenen Brennstoffzellensystem, dessen Brennstoffzellen anodenseitig von Wasserstoff gespeist werden, der von einem partiell oxidierenden Reformierungsreaktor erzeugt wird, wird das Anodenabgas der Brennstoffzellen in einem Nachbrenner unter Luftzufuhr verbrannt. Die dadurch erzeugte Wärme wird zur Heizung des Innenraums eines Kraftfahrzeuges verwendet, das mit dem Brennstoffzellensystem ausgerüstet ist.

[0007] Spezielle Kaltstartmaßnahmen wurden auch für Anlagen zur Wasserdampfreformierung eines Kohlenwasserstoffs ohne Verwendung einer Wasserstoffabtrennstufe vorgeschlagen. So beschreiben die Patentschriften US 4.820.594 und US 5.110.559 Anlagen zur Wasserdampfreformierung eines Kohlenwasserstoffs, bei denen im Reformierungsreaktor ein Brenner integriert ist, der mit dem Reaktionsraum des Reaktors über eine wärmeleitende Trennwand in Wär-

mekontakt steht. Beim Kaltstart wird in diesem Brenner ein brennbares Gemisch bei offener Flamme verbrannt, das im Fall der US 5.110.559 aus dem Reformierungsreaktor selbst stammt, wobei dem Reaktionsraum schon beim Kaltstart der zu reformierende, brennbare Kohlenwasserstoff zugeführt wird. Die heißen Verbrennungsabgase des in den Reaktor integrierten Brenners werden in einen nachgeschalteten CO-Shiftkonverter geleitet, um diesen damit aufzuheizen und auf diese Weise die Anlage schneller auf Betriebstemperatur zu bringen.

[0008] Bei Verwendung des Prozesses der partiellen Oxidation des Kohlenwasserstoffs, d.h. des sogenannten POX-Prozesses, im Zusammenhang mit der Verwendung einer selektiv wasserstoffabtrennenden Membran besteht allgemein die Schwierigkeit, daß an der Membran ein ausreichend hoher Betriebsdruck von typischerweise über 10bar zur Erzielung eines ausreichenden Wasserstoffdiffusionsvermögens nötig ist und gleichzeitig der POX-Prozeß ein sauerstoffhaltiges Gas, z.B. Luft, benötigt, das folglich auf den Membranbetriebsdruck komprimiert werden muß, was mit entsprechend hohem Aufwand verknüpft ist.

[0009] Der Erfindung liegt als technisches Problem die Bereitstellung eines Verfahrens und einer Anlage zur Wasserdampfpreformierung sowie eines Brennstoffzellensystem-Betriebsverfahrens der eingangs genannten Art zugrunde, bei denen die Anlagenkomponenten mit relativ geringem Aufwand bei einem Kaltstart möglichst rasch ihre Betriebstemperatur erreichen, so daß entsprechend schnell Wasserstoff bereitgestellt und ggf. in Brennstoffzellen genutzt werden kann.

[0010] Die Erfindung löst dieses Problem durch Bereitstellung eines Wasserdampfpreformierungsverfahrens mit den Merkmalen des Anspruches 1, eines Brennstoffzellensystem-Betriebsverfahrens mit den Merkmalen des Anspruchs 9 sowie einer Reformierungsanlage mit den Merkmalen des Anspruches 10.

[0011] Durch das Verfahren nach Anspruch 1 kann beispielsweise die Reformierungsanlage nach Anspruch 10 bei einem Kaltstart ohne großen Aufwand vergleichsweise rasch auf ihren normalen, warmgelaufenen Betriebszustand gebracht werden, indem ein Aufheizvorgang durchgeführt wird, bei dem zunächst der sowohl auf POX-Betrieb als auch auf Wasserdampfpreformierungsbetrieb ausgelegte Reformierungsreaktor im POX-Betrieb bei relativ niedrigem Druck gefahren wird. Der exotherme POX-Prozeß erzeugt Wärme, die je nach Systemaufbau über direkte Festkörperwärmeleitung und/oder durch das bei der partiellen Oxidation gebildete Produktgas als Wärmeträgermedium in die Wasserstoffabtrennstufe transportiert wird und dort die Membran heizt. Das aus dem Reaktor austretende Produktgas, das aufgrund der stattfindenden partiellen Oxidation des Kohlenwasserstoffs bereits wasserstoffhaltig ist, wird dann von der Wasserstoffabtrennstufe zur katalytischen Brenneinrichtung weitergeleitet und dort katalytisch verbrannt. Da die Brenneinrichtung wenig-

stens mit der Verdampfer und dem Reformierungsreaktor in Wärmekontakt steht, werden auch diese Anlagenkomponenten rasch aufgeheizt. Zwar können unterstützende Aufheizmaßnahmen vorgesehen sein, wie elektrische Beheizung von Verdampfer, Reformierungsreaktor und/oder Wasserstoffabtrennstufe oder direkte Einspeisung eines katalytisch brennbaren Gemischs in die katalytische Brenneinrichtung, dies ist jedoch nicht zwingend erforderlich.

[0012] Sobald wenigstens der Reformierungsreaktor eine vorgebbare Temperatur erreicht hat, die mindestens der im späteren Normalbetrieb während der Wasserdampfpreformierung verwendeten Normalbetriebstemperatur entspricht, wird in einer zweiten Betriebsphase des Aufheizvorgangs der POX-Prozeß gestoppt und das System auf den für die wasserstoffabtrennende Membran benötigten Normalbetriebsdruck von z.B. zwischen 10bar und 40bar hochgefahren. Gleichzeitig wird damit begonnen, Wasser und den zu reformierenden Kohlenwasserstoff in den Verdampfer einzuspeisen und dort zu verdampfen, um das entstehende Gemisch dem Reaktor zuzuführen und dort den Kohlenwasserstoff zu reformieren. Mit dem erhöhten Betriebsdruck und kontinuierlich steigender Membrantemperatur wird die Membran zunehmend für Wasserstoff durchlässig. Beim Einsatz in einem Brennstoffzellenbetriebenen Kraftfahrzeug kann von der Anlage daher zu diesem Zeitpunkt bereits so viel Wasserstoff geliefert werden, daß mit diesem ein eingeschränkter Fahrbetrieb mit der Leistung des Brennstoffzellensystems möglich ist.

[0013] Bei einem nach Anspruch 2 weitergebildeten Verfahren wird die Membran nicht nur mittels des durch die Wasserstoffabtrennstufe hindurchgeleiteten Produktgases, sondern zusätzlich durch eine in der Wasserstoffabtrennstufe selbst oder einem mit ihr in Wärmekontakt stehenden Teil der katalytischen Brenneinrichtung aktivierte katalytische Verbrennung aufgeheizt. Dadurch erreicht die Membran noch schneller ihre Normalbetriebstemperatur. Dieses Verfahren eignet sich insbesondere zum Betrieb der nach Anspruch 11 weitergebildeten Anlage.

[0014] Bei einem nach Anspruch 3 weitergebildeten Verfahren wird dem Reformierungsreaktor zu Beginn der ersten Betriebsphase kurzzeitig elektrisch erzeugte Wärme zugeführt, was ein rasches Starten des POX-Betriebes des Reaktors unterstützt.

[0015] Bei einem nach Anspruch 4 weitergebildeten Verfahren wird in der ersten Betriebsphase des Aufheizvorganges das Verbrennungsabgas der katalytischen Brenneinrichtung durch den Verdampfer und/oder die Membran geleitet, so daß diese Komponenten noch schneller aufgeheizt werden und ihre normale Betriebstemperatur erreichen. Die zusätzliche Membranaufheizung ist insbesondere mit der nach Anspruch 12 weitergebildeten Anlage realisierbar.

[0016] Bei einem nach Anspruch 5 weitergebildeten Verfahren wird während des Aufheizvorgangs in die katalytische Brenneinrichtung direkt derselbe Kohlen-

wasserstoff, der anschließend reformiert wird, zwecks katalytischer Verbrennung eingespeist. Dadurch ist die katalytische Brenneinrichtung in der Lage, den Reformierungsreaktor und/oder den Verdampfer und/oder die Wasserstoffabtrennstufe auch in den Zeiträumen wirksam zu heizen, in denen noch keine entsprechend große Wasserstoffmenge aus dem POX-Betrieb des Reformierungsreaktors in die katalytische Brenneinrichtung gelangt, z.B. weil noch nicht ausreichend viel Wasserstoff erzeugt wird oder weil bereits merkliche Wasserstoffmengen durch die Membran hindurchdiffundieren und anderweitig genutzt werden.

[0017] Bei einem nach Anspruch 6 weitergebildeten Verfahren kann über wenigstens eine Zwischeneinspeisungsleitung bzw. Brennstoffspeisungsleitung Wasser vor dem Reformierungsreaktor und/oder vor der Wasserstoffabtrennstufe und/oder in die katalytische Brenneinrichtung zudosiert werden, um als Wärmetransportmedium zu fungieren und gleichzeitig Überhitzungen zu vermeiden.

[0018] Ein nach Anspruch 7 weitergebildetes Verfahren eignet sich für eine Anlage mit mehrteiliger katalytischer Brenneinrichtung, die wenigstens einem dem Reformierungsreaktor zugeordneten und einen dem Verdampfer zugeordneten Brennerteil aufweist. Verfahrensgemäß kann in einem solchen Fall das sauerstoffhaltige Gas individuell den verschiedenen Brennteilen zugeführt werden, so daß die chemische Verbrennungsenergie von direkt eingespeistem Brennstoff oder des aus dem Reformierungsreaktor kommenden, in die katalytische Brenneinrichtung eingespeisten Produktgases gezielt auf die einzelnen Brennteile verteilt werden kann.

[0019] Bei einem nach Anspruch 8 weitergebildeten Verfahren werden der Verdampfer und der Reformierungsreaktor während des Aufheizvorganges auf eine Temperatur aufgeheizt, die oberhalb der Normalbetriebs-temperatur bei warmgelaufener Anlage liegt, um auf diese Weise die Anlage insgesamt schneller auf Normalbetriebsbedingungen zu bringen, insbesondere die Wasserstoffabtrennstufe rascher aufheizen zu können.

[0020] Das Brennstoffzellensystem-Betriebsverfahren nach Anspruch 9 eignet sich speziell für den Einsatz in brennstoffzellenbetriebenen Kraftfahrzeugen. Bei diesem Verfahren ist vorgesehen, den durch das Reformierungsverfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 8 erzeugten Wasserstoff als Brennstoff für die Brennstoffzellen zu verwenden und das heiße Verbrennungsabgas der katalytischen Brenneinrichtung zum Aufheizen eines Kühlkreislaufts des Brennstoffzellensystems zu nutzen.

[0021] Vorteilhafte Ausführungsformen der Erfindung sind in den Zeichnungen dargestellt und werden nachfolgend beschrieben. Hierbei zeigen:

Fig. 1 ein Blockdiagramm einer Wasserdampfrefor-
mierungsanlage und

Fig. 2 ein Flußdiagramm eines für die Anlage von
Fig. 1 geeigneten Betriebsverfahrens.

[0022] Die in Fig. 1 dargestellte Anlage eignet sich z.B. zur Wasserdampfreformierung von Methanol im mobilen Einsatz in einem brennstoffzellenbetriebenen Kraftfahrzeug, um den für die Brennstoffzellen benötigten Wasserstoff bereitzustellen. Die Anlage beinhaltet einen Reformierungsreaktor 1, der je nach den zugeführten Stoffen und den Betriebsparametern wahlweise im POX-Betrieb, in welchem ein zugeführter Kohlenwasserstoff exotherm unter Bildung von Wasserstoff partiell oxidiert wird, oder im Reformierungsbetrieb, in welchem der Kohlenwasserstoff mit Wasser endotherm zur Bildung von Wasserstoff umgesetzt wird, betreibbar ist und dazu ein geeignetes Katalysatormaterial enthält, z.B. ein Cu/ZnO-Material. Dem Reformierungsreaktor 1 ist ein Verdampfer 2 vorgeschaltet, in den mittels einer entsprechenden Dosiereinrichtung 3 Wasser und Methanol eingespeist werden können. Wasser und Methanol werden aus entsprechenden, nicht gezeigten, im Fahrzeug mitgeführten Vorrattanks in flüssiger Form entnommen und der Dosiereinrichtung 3 über zugehörige Zufuhrleitungen 19, 20 zugeführt. In die Verbindungsleitung zwischen Verdampfer 2 und Reformierungsreaktor 1 mündet eine erste Zwischeneinspeisungsleitung 21. An den Reformierungsreaktor 1 schließt sich in Gasströmungsrichtung eine Wasserstoffabtrennstufe 4 an, wobei in die zugehörige Verbindungsleitung eine zweite Zwischeneinspeisungsleitung 5 mündet.

[0023] Die Wasserstoffabtrennstufe 4 beinhaltet eine selektiv wasserstoffdurchlässige Membran 6, die den Innenraum der Wasserstoffabtrennstufe 4 in einen Gasdurchtrittsraum 7 und einen Wasserstoffabzugsraum 8 unterteilt. Das eintrittsseitige, vom Reaktor 1 kommende Stoffgemisch wird über einen entsprechenden Einlaß in den Gasdurchtrittsraum 7 eingeleitet. Soweit es Wasserstoff enthält und der Betriebszustand der Membran 6 dies zuläßt, diffundiert der Wasserstoff wenigstens teilweise durch die Membran 6 hindurch in den Wasserstoffabzugsraum 8, wo er über eine Abzugsleitung 9 entnommen und beispielsweise dem Anodenteil eines Brennstoffzellensystems zugeführt werden kann. Im übrigen verläßt das Stoffgemisch den Gasdurchtrittsraum 7 über einen entsprechenden Auslaß und gelangt in eine daran angeschlossene Brenneranschlußleitung 10. In der Brenneranschlußleitung 10 befindet sich ein Druckhalteventil 18.

[0024] Stromabwärts des Druckhalteventils 18 mündet die Brenneranschlußleitung 10 in einen ersten Teil 11a einer dreiteiligen katalytischen Brenneinrichtung 11a, 11b, 11c. Die drei Brennteile 11a, 11b, 11c sind seriell hintereinandergeschaltet, wobei zwischen dem ersten und dem zweiten Teil 11a, 11b eine erste Brennstoffspeisungsleitung 12 und zwischen dem zweiten und dritten Teil 11b, 11c eine zweite Brennstoffspeisungsleitung 13 vorgesehen sind. Aus dem dritten Brennteil 11c

wird das Verbrennungsabgas über eine Abgasleitung 14 abgeführt. Optional kann vorgesehen, das Verbrennungsabgas aus der Abgasleitung 14 in eine an der Eintrittsseite des Verdampfers 2 vorgesehene Heizfluidleitung 22 und/oder eine an der Eintrittsseite eines Heizkanalsystems der Wasserstoffabtrennmembran 6 vorgesehene Heizfluidleitung 23 einzuspeisen, wie in Fig. 1 gestrichelt angedeutet. Auf diese Weise kann das heiße Verbrennungsabgas durch den Verdampfer 2 und/oder durch das Heizkanalsystem der Membran 6 hindurchgeleitet werden, um den Verdampfer 2 und die Membran 6 schneller aufzuheizen. Der erste Brennerteil 11a steht über eine erste wärmeleitende Trennwand 15 mit der Wasserstoffabtrennstufe 4 in Wärmekontakt, der zweite Brennerteil 11b steht über eine zweite wärmeleitende Trennwand 16 mit dem Reformierungsreaktor 1 in Wärmekontakt, und der dritte Brennerteil 11c steht über eine dritte wärmeleitende Trennwand 17 mit dem Verdampfer 2 in Wärmekontakt.

[0025] Die solchermaßen aufgebaute Anlage kann durch ein entsprechendes Betriebsverfahren bei einem Kaltstart sehr rasch auf ihren Normalbetrieb hochgefahren werden, in welchem die Anlagenkomponenten ihren jeweiligen normalen Betriebszustand, insbesondere die zur Wasserdampfreformierung erforderliche erhöhte Temperatur und den zur im wesentlichen vollständigen Wasserstoffdiffusion durch die Membran 6 hindurch zusätzlich benötigten, erhöhten Betriebsdruck, erreicht haben. Ein vorteilhaftes, hierzu geeignetes Verfahren wird nachfolgend unter Bezugnahme auf Fig. 2 erläutert, in welcher wesentliche Schritte dieses Verfahrens veranschaulicht sind.

[0026] Nach Auslösen eines Kaltstarts 24 des Kraftfahrzeuges und damit auch der Reformierungsanlage wird ein Aufheizvorgang durchgeführt, der in einer ersten Betriebsphase 25 die Aktivierung der katalytischen Brenneinrichtung 11a, 11b, 11c und die Aktivierung des Reformierungsreaktors 1 in der POX-Betriebsart bei relativ niedrigem Systemdruck, z.B. zwischen 1bar und 10bar, beinhaltet. Zur Aktivierung des POX-Betriebs des Reformierungsreaktors 1 werden über die erste Zwischeneinspeisungsleitung 21 flüssiges, z.B. in einem Fahrzeugtank bevorratetes Methanol und Wasser sowie Luft in geeigneten Anteilen mit dem anfänglich niedrigen Systemdruck eingespeist. Gleichzeitig werden, soweit erforderlich, flüssiges Methanol als Brennstoff und Luft als Oxidationsmittel über die beiden Brennstoffeinspeisungsleitungen 12, 13 in die entsprechenden Teile 11b, 11c der katalytischen Brenneinrichtung eingespeist, wo das Methanol flammenlos katalytisch verbrannt wird. Zur Vermeidung von Überhitzungen kann zusätzlich Wasser in die Brennstoffeinspeisungsleitungen 12, 13 in jeweils erforderlicher Menge eingeleitet werden. Durch den katalytischen Verbrennungsprozeß in den beiden Brennerteilen 11b, 11c werden über die jeweilige wärmeleitende Trennwand 16, 17 der Reaktor 1 und der Verdampfer 2 aufge-

heizt. Zusätzlich kann insbesondere zu Beginn der ersten Betriebsphase der Start der POX-Reaktion im Reaktor 1 durch elektrisch erzeugte Wärme unterstützt werden.

[0027] Auf diese Weise ist der Reaktor 1 in der Lage, bereits nach wenigen Sekunden durch partielle Methanoloxidation ein wasserstoffhaltiges Produktgas zu liefern. Dieses wird durch den Gasdurchtrittsraum 7 der Wasserstoffabtrennstufe 4 hindurchgeleitet und heizt dort die Membran 6 auf. Wegen des niedrigen Systemdrucks wird in dieser Betriebsphase allenfalls wenig Wasserstoff von der Membran 6 abgetrennt, wobei der Wasserstoff bei Bedarf als Brennstoff in die katalytische Brenneinrichtung 11a, 11b, 11c eingespeist werden kann, um zum dortigen Verbrennungsprozeß beizutragen. Über die Brennerzufuhrleitung 10, deren Druckhalteventil 18 in dieser Betriebsphase mit niedrigem Systemdruck offen ist, gelangt das Produktgas in die katalytische Brenneinrichtung, und zwar sukzessive in die drei Brennerteile 11a, 11b, 11c, und wird dort katalytisch mit Luft verbrannt, die zu diesem Zweck zusammen mit Wasser als Überhitzungsschutz und Wärmeträgermedium über die zweite Zwischeneinspeisungsleitung 5 dem aus dem Reaktor 1 kommenden Produktgas zugemischt wird. Auf diese Weise heizt die katalytische Brenneinrichtung 11a, 11b, 11c den Reaktor 1, den Verdampfer 2 und die Wasserstoffabtrennstufe 4 auf, wobei sich der Reaktor 1 zusätzlich durch die bei der partiellen Methanoloxidation entstehende Wärme aufheizt.

[0028] Je nach Anwendungsfall sind weitere unterstützende Heizmaßnahmen realisierbar. So kann bei Bedarf das heiße Verbrennungsabgas der katalytischen Brenneinrichtung 11a, 11b, 11c von der Abgasleitung 14 abgezweigt und über die entsprechenden Zufuhrleitungen 22, 23 zum Verdampfer 2 und durch diesen hindurchgeleitet und/oder zur wasserstoffabtrennenden Membran 6 und durch in ihr ggf. vorgesehene Heizkanäle hindurchgeleitet werden. Dadurch trägt das heiße Verbrennungsabgas zur Aufheizung des Verdampfers 2 und der Membran 6 bei. Außerdem kann das heiße Verbrennungsabgas im Anwendungsfall eines Brennstoffzellenbetriebes Kraftfahrzeuges dazu genutzt werden, den Kühlkreislauf eines Brennstoffzellensystems aufzuheizen. Als weitere Aufheizmaßnahme kann vorgesehen sein, das aus dem Reformierungsreaktor 1 kommende Produktgas in der Wasserstoffabtrennstufe 4 wenigstens teilweise katalytisch zu verbrennen und dadurch die Membran 6 noch schneller aufzuheizen. Bei Verwendung einer Pd-Membran ist diese bereits geeignet katalytisch aktiv, andernfalls kann ein geeignetes Katalysatormaterial als Beschichtung der Membran 6 oder an anderer Stelle des Gasdurchtrittsraums 7, z.B. als Schicht oder Schüttung vorgesehen sein.

[0029] Sobald durch die verschiedenen Heizmaßnahmen der ersten Betriebsphase 25 wenigstens der Reformierungsreaktor 1 und der Verdampfer 2 eine für

beginnende Wasserdampfpreformierung geeignete Betriebstemperatur erreicht haben, wird in einer anschließenden zweiten Betriebsphase 26 der POX-Prozeß gestoppt, indem die entsprechende Zufuhr der Reaktionspartner über die erste Einspeiseleitung 21 und die Niederdruck-Luftdosierung für die Membran 6 über die zweite Zwischeneinspeiseleitung 5 beendet werden. Gleichzeitig wird das Druckhalteventil 18 geschlossen, und flüssiges Methanol und Wasser werden nun von der Dosiereinrichtung 3 in den Verdampfer 2 eingespeist. Die Dosiereinrichtung 3 beinhaltet Dosierpumpen für die flüssigen Edukte Methanol und Wasser, die so ausgelegt sind, daß sie für den anschließend gewünschten erhöhten Betriebsdruck geeignet sind. Dieser erhöhte, für die Wasserstoffdiffusionsfunktion der Membran 6 benötigte Betriebsdruck beträgt typischerweise zwischen 10bar und 40bar.

[0030] Im Verdampfer 2 werden das Methanol und das Wasser zu einem Methanol/Wasserdampf-Gemisch verdampft, das als vorzugsweise überhitztes Gemisch in den Reformierungsreaktor 1 gelangt, wo das Methanol eine Wasserdampfpreformierung erfährt, so daß ein wasserstoffreiches Reformatgas entsteht. Dieses gelangt zur Wasserstoffabtrennstufe 4, wo die Membran 6 mit zunehmender Temperatur und zunehmendem Membrandifferenzdruck immer wasserstoffdurchlässiger wird. Außerdem heizt das Reformatgas die Membran 6 weiter auf.

[0031] Sobald das System den erhöhten Normalbetriebsdruck erreicht hat, wird in einer dritten Betriebsphase 27 bei Normalbetriebsdruck und Normalbetriebstemperatur der übrigen Anlagenkomponenten die Membran 6 weiter erhitzt, um ihre optimale Wasserstoffdurchlässigkeit zu erreichen. In dieser dritten Betriebsphase vermag die Membran 6 bereits so viel Wasserstoff abzutrennen, daß durch diesen bei Einsatz in einem brennstoffzellenbetriebenen Kraftfahrzeug ein eingeschränkter Fahrbetrieb möglich ist.

[0032] Während des gesamten Aufheizvorganges mit den drei genannten Betriebsphasen 25, 26, 27 kann bei Bedarf zur Beschleunigung des Warmlaufvorgangs der Anlage vorgesehen sein, den Verdampfer 2 und/oder den Reformierungsreaktor 1 bei einer erhöhten Temperatur zu betreiben, die oberhalb der im späteren Normalbetrieb verwendeten Normalbetriebstemperatur liegt. Dadurch wird zwar im Reaktor 1 mehr Kohlenmonoxid gebildet, dies ist jedoch nicht weiter schädlich, da es nicht durch die Membran diffundieren kann und in der katalytischen Brenneinrichtung 11a, 11b, 11c verbrannt wird.

[0033] Sobald dann die Membran 6 ihren für eine vollständige Wasserstoffdiffusion erforderlichen Betriebszustand hinsichtlich Temperatur und Differenzdruck erreicht hat, ist der Aufheizvorgang beendet, und die Anlage geht in ihren Normalbetrieb 28 über. Die Anlage erzeugt dabei ein wasserstoffreiches Reformatgas im Reformierungsreaktor 1 aus einem zugeführten Methanol/Wasserdampf-Gemisch, und der gebildete Wasser-

stoff wird von den übrigen Reformatgasbestandteilen durch die Wasserstoffabtrennstufe 4 selektiv abgetrennt und kann über die Abzugsleitung 9 z.B. einem Brennstoffzellensystem zugeführt werden. Die Beheizung der einzelnen Anlagenkomponenten wird soweit beibehalten, wie dies zur Aufrechterhaltung der optimalen Betriebstemperaturen der einzelnen Komponenten erforderlich ist. Dabei kann die Luft- und/oder Brennstoffdosierung für die einzelnen Teile 11a, 11b, 11c der katalytischen Brenneinrichtung, wie auch während des Aufheizvorganges, individuell eingestellt werden, um den Reaktor 1, den Verdampfer 2 und die Wasserstoffabtrennstufe 4 auf deren jeweils optimaler Temperatur zu halten.

[0034] Die Anlage bleibt dann im Normalbetrieb 28, bis das Fahrzeug abgestellt wird. Dann kann die Anlage ebenfalls abgestellt werden (Schritt 29), da sie durch das beschriebene Verfahren zu einem späteren Zeitpunkt auch in kaltem Systemzustand rasch wieder gestartet werden kann, so daß sie in sehr kurzer Zeit Wasserstoff liefern kann, was besonders für den mobilen Anwendungsfall in brennstoffzellenbetriebenen Kraftfahrzeugen von großem Vorteil ist. Denn dadurch erübrigt sich ein größerer Wasserstoffzwischenspeicher, ohne daß die Reformierungsanlage bei abgestelltem Fahrzeug in betriebsbereitem, erwärmtem Zustand gehalten werden muß.

Patentansprüche

1. Verfahren zum Betrieb einer Anlage zur Wasserdampfpreformierung eines Kohlenwasserstoffs oder Kohlenwasserstoffderivats mit einem Verdampfer (2), einem sowohl für POX-Betrieb als auch Reformierungsbetrieb geeigneten Reformierungsreaktor (1), einer Wasserstoffabtrennstufe (4) mit selektiv wasserstoffdurchlässiger Membran (6) und einer wenigstens mit dem Verdampfer und dem Reformierungsreaktor über je eine wärmeleitende Trennwand in Wärmekontakt stehenden katalytischen Brenneinrichtung, bei dem

- bei warmgelaufener Anlage der Kohlenwasserstoff bzw. das Kohlenwasserstoffderivat im Reformierungsreaktor einer Wasserdampfpreformierungsreaktion unterzogen und der im gebildeten Reformatgas enthaltene Wasserstoff in der Wasserstoffabtrennstufe bei geeignet hohem Normalbetriebsdruck und geeignet hoher Normalbetriebstemperatur von den restlichen Reformatgasbestandteilen abgetrennt wird,

dadurch gekennzeichnet, daß

- beim Kaltstart der Anlage ein Aufheizvorgang durchgeführt wird, bei dem in einer ersten Betriebsphase (25) bei gegenüber dem Normalbetriebsdruck geringerem Aufheizbetriebsdruck der Reformierungsreaktor (1) im POX-

Betrieb zur partiellen Oxidation des Kohlenwasserstoffs bzw. Kohlenwasserstoffderivats betrieben und das entstehende Produktgas über die Wasserstoffabtrennstufe (4) in die katalytische Brenneinrichtung (11a, 11b, 11c) geleitet und dort mittels eines sauerstoffhaltigen Gases katalytisch verbrannt wird und bei dem in einer anschließenden zweiten Betriebsphase der Reformierungsreaktor auf Reformierungsbetrieb umgestellt und der Druck vom Aufheizbetriebsdruck auf den Normalbetriebsdruck angehoben wird.

2. Verfahren nach Anspruch 1, weiter dadurch gekennzeichnet, daß

die Membran (6) während des Aufheizvorganges zusätzlich durch eine in der Wasserstoffabtrennstufe (4) aktivierte katalytische Verbrennung wenigstens eines Teils des durch letztere hindurchgeleiteten Produktgases oder durch einen mit ihr in Wärmekontakt stehenden Teil (11a) der katalytischen Brenneinrichtung erwärmt wird.

3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, weiter dadurch gekennzeichnet, daß

dem Reformierungsreaktor zu Beginn der ersten Betriebsphase zum Starten des POX-Betriebes kurzzeitig elektrisch erzeugte Wärme zugeführt wird.

4. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, weiter dadurch gekennzeichnet, daß

in der ersten Betriebsphase (25) das Verbrennungsabgas der katalytischen Brenneinrichtung (11a, 11b, 11c) durch den Verdampfer (2) und/oder durch Heizkanäle der Membran (6) hindurchgeleitet wird.

5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, weiter dadurch gekennzeichnet, daß

während des Aufheizvorganges der Kohlenwasserstoff bzw. das Kohlenwasserstoffderivat direkt in die katalytische Brenneinrichtung (11a, 11b, 11c) zur katalytischen Verbrennung eingespeist wird.

6. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5, weiter dadurch gekennzeichnet, daß

über wenigstens eine Zwischeneinspeisungsleitung (5, 21) und/oder Brennstoffspeisungsleitung (12, 13) Wasser als Wärmetransportmedium und zur Vermeidung von Überhitzun-

gen in den Reformierungsreaktor (1) und/oder in die Wasserstoffabtrennstufe (4) und/oder in die katalytische Brenneinrichtung (11a, 11b, 11c) zudosierbar ist.

7. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 6, weiter dadurch gekennzeichnet, daß

bei mehrteiliger Auslegung der katalytischen Brenneinrichtung mit wenigstens einem dem Reformierungsreaktor (1) zugeordneten Brennernteil (11b) und einem dem Verdampfer (2) zugeordneten Brennernteil (11c) das sauerstoffhaltige Gas individuell dem jeweiligen Brennernteil zuführbar ist.

8. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 7, weiter dadurch gekennzeichnet, daß

der Verdampfer (2) und der Reformierungsreaktor (1) während des Aufheizvorganges bei einer Temperatur oberhalb der Normalbetriebstemperatur betrieben werden.

9. Verfahren zum Betrieb eines einen Kühlkreislauf aufweisenden Brennstoffzellensystems, bei dem

den Brennstoffzellen der von einer Anlage zur Wasserdampfreformierung eines Kohlenwasserstoffs oder Kohlenwasserstoffderivats erzeugte Wasserstoff zugeführt wird, dadurch gekennzeichnet, daß

der Wasserstoff für die Brennstoffzellen von einer nach dem Verfahren gemäß einer der Ansprüche 1 bis 8 betriebenen Wasserdampfreformierungsanlage erzeugt und das Verbrennungsabgas von deren katalytischer Brenneinrichtung (11a, 11b, 11c) zum Aufheizen des Kühlkreislaufs des Brennstoffzellensystems verwendet wird.

10. Anlage zur Wasserdampfreformierung eines Kohlenwasserstoffs, insbesondere zum Betrieb gemäß dem Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 8, mit

einem sowohl für POX-Betrieb als auch Reformierungsbetrieb geeigneten Reformierungsreaktor (1),
einem dem Reformierungsreaktor (1) vorgeschalteten Verdampfer (2) mit zugehöriger Dosiereinrichtung (3),
einer dem Reformierungsreaktor nachgeschalteten Wasserstoffabtrennstufe (4) und
einer katalytischen Brenneinrichtung (11a, 11b, 11c),
dadurch gekennzeichnet, daß
ein erster Teil (11b) der katalytischen Brenner-

einrichtung mit dem Reformierungsreaktor (1) und ein zweiter Teil (11c) derselben mit dem Verdampfer (2) über eine jeweilige wärmeleitende Trennwand (16, 17) in Wärmekontakt stehen und

5

Mittel zum Betreiben des Reformierungsreaktors (1) bei einem Kaltstart während eines anfänglichen Aufheizvorganges in einer ersten Betriebsphase im POX-Betrieb mit niedrigerem Aufheizbetriebsdruck und zum Umschalten auf Reformierungsbetrieb in einer zweiten Betriebsphase mit auf den höheren Normalbetriebsdruck des anschließenden Normalbetriebs steigendem Druck vorgesehen sind, wobei diese Mittel wenigstens eine Luft/Kohlenwasserstoff-Zwischeneinspeisungsleitung (21) stromaufwärts des Reformierungsreaktors (1) und ein Druckhalteventil (18) stromabwärts der Wasserstoffabtrennstufe (4) beinhalten.

10

15

20

11. Anlage nach Anspruch 10, weiter gekennzeichnet durch

eine Luft/Kohlenwasserstoff-Zwischeneinspeisungsleitung (5) stromabwärts des Reformierungsreaktors (1) und stromaufwärts der Wasserstoffabtrennstufe (4).

25

12. Anlage nach Anspruch 10 oder 11, weiter dadurch gekennzeichnet, daß

30

die Wasserstoffabtrennstufe (4) eine selektiv wasserstoffdurchlässige Membran (6) beinhaltet, die mit durchströmbaren Heizkanälen versehen ist.

35

40

45

50

55

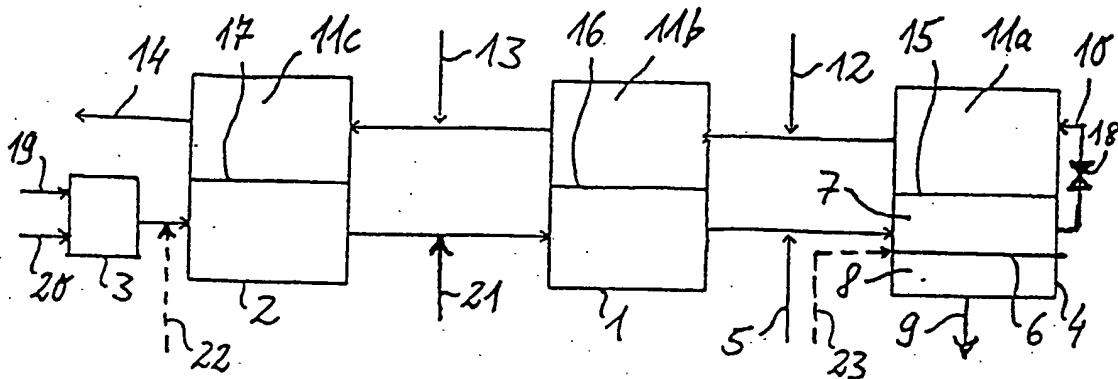


Fig. 1

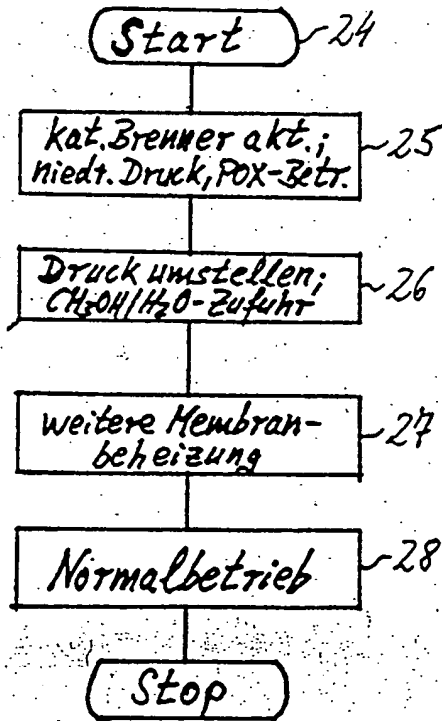


Fig. 2

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☒ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.